

	Schleifmittel auf Unterlagen Korngrößenanalyse Teil 2: Bestimmung der Korngrößenverteilung der Makrokörnungen P 12 bis P 220 (ISO 6344-2 : 1998)	DIN ISO 6344-2
--	--	---------------------------------

ICS 25.100.70

Ersatz für
DIN 69176-2 : 1985-03

Coated abrasives – Grain size analysis –
Part 2: Determination of grain size distribution
of macrogrits P 12 to P 220
(ISO 6344-2 : 1998)

Abrasifs appliqués – Granulométrie –
Partie 2: Détermination de la distribution granulométrique
des macrograins P 12 à P 220
(ISO 6344-2 : 1998)

Die Internationale Norm ISO 6344-2 : 1998, "Coated abrasives – Grain size analysis – Part 2: Determination of grain size distribution of macrogrits P 12 to P 220", ist unverändert in diese Deutsche Norm übernommen worden.

Nationales Vorwort

Die Internationale Norm ISO 6344-2 : 1998 wurde vom Technischen Komitee ISO/TC 29/SC 5, "Grinding wheels and abrasives" unter Beteiligung deutscher Fachleute erarbeitet. Die für die Erarbeitung zuständige Arbeitsgruppe 7 von ISO/TC 29/SC 5, entwickelt Normen für Körnungen aus Elektrokorund und Siliciumcarbid für Schleifkörper aus gebundenem Schleifmittel, Schleifmittel auf Unterlagen und zum Spanen mit losem Korn. Hierzu gehören Normen zur Bezeichnung, Korngrößenverteilung, Probenahme, Analyse, Prüfung oder der Bestimmung physikalischer Eigenschaften.

ISO 6344-2 enthält Anforderungen für die Bestimmung der Korngrößenverteilung für Makrokörnungen P 12 bis P 220.

Die Veröffentlichung der Norm beschloss der Spiegelausschuss FWS-C 1.7 "Körnungen".

Für die im Inhalt zitierten Internationalen Normen wird im folgenden auf die entsprechenden Deutschen Normen hingewiesen:

ISO-Norm	DIN-Norm
ISO 565	DIN ISO 565
ISO 3310-1	DIN ISO 3310-1
ISO 6344-1	DIN ISO 6344-1
ISO 9138	DIN ISO 9138
ISO 9284	DIN ISO 9284

Änderungen

Gegenüber DIN 69176-2 : 1985-03 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) In Tabelle 1 wurde der Bezug auf die ASTM E11-81 Nummern gestrichen.
- b) Es wurden der Abschnitt Kennzeichnung aufgenommen und ein weiteres Beispiel einer Analyse der Korngrößenverteilung auf einem weiteren Siebsatz.
- c) Der Inhalt wurde redaktionell neu gestaltet.

Frühere Ausgaben

DIN 69176-2 : 1977-08, 1985-03

Fortsetzung Seite 2 bis 10

Normenausschuss Werkzeuge und Spannzeuge (FWS) im DIN Deutsches Institut für Normung e. V.

Nationaler Anhang NA (informativ)

Literaturhinweise

DIN ISO 565, *Analysensiebe – Metalldrahtgewebe, Lochplatten und elektroformte Siebfolien – Nennöffnungsweiten (ISO 565 : 1990).*

DIN ISO 3310-1, *Analysensiebe – Anforderungen und Prüfungen – Analysensiebe mit Metalldrahtgewebe; Identisch mit ISO 3310-1 : 1990.*

DIN ISO 6344-1, *Schleifmittel auf Unterlagen – Korngrößenanalyse – Teil 1: Prüfung der Korngrößenverteilung (ISO 6344-1 : 1999).*

DIN ISO 6344-3, *Schleifmittel auf Unterlagen – Korngrößenanalyse – Teil 3: Bestimmung der Korngrößenverteilung der Mikrokörnungen P 240 bis P 2 500 (ISO 6344-3 : 1999).*

DIN ISO 9138, *Schleifmittelkörnungen – Probenahme und Probenteilung (ISO 9138 : 1993).*

DIN ISO 9284, *Schleifmittelkörnungen – Prüfsiebmaschinen (ISO 9284 : 1992).*

Deutsche Übersetzung

Schleifmittel auf Unterlagen
Korngrößenanalyse
Teil 2: Bestimmung der Korngrößenverteilung
der Makrokörnungen P 12 bis 220

Vorwort

Die ISO (Internationale Organisation für Normung) ist die weltweite Vereinigung nationaler Normungsinstitute (ISO-Mitglieds Körperschaften). Die Erarbeitung Internationaler Normen obliegt den Technischen Komitees der ISO. Jede Mitglieds Körperschaft, die sich für ein Thema interessiert, für das ein Technisches Komitee eingesetzt wurde, ist berechtigt, in diesem Komitee mitzuarbeiten. Internationale (staatliche und nichtstaatliche) Organisationen, die mit der ISO in Verbindung stehen, sind an den Arbeiten ebenfalls beteiligt. Die ISO arbeitet bei allen Angelegenheiten der elektrotechnischen Normung eng mit der Internationalen Elektrotechnischen Kommission (IEC) zusammen.

Die von den Technischen Komitees verabschiedeten internationalen Norm-Entwürfe werden den Mitglieds Körperschaften zur Abstimmung vorgelegt. Die Veröffentlichung als Internationale Norm erfordert Zustimmung von mindestens 75 % der abstimmenden Mitglieds Körperschaften.

Die Internationale Norm ISO 6344-2 wurde vom Technischen Komitee ISO/TC 29, *Werkzeuge*, Subkomitee SC 5, *Schleifscheiben und Schleifmittel*, erstellt.

ISO 6344 besteht aus den folgenden Teilen unter dem allgemeinen Titel *Schleifmittel auf Unterlagen – Korngrößenanalyse*:

- Teil 1: *Prüfung der Korngrößenverteilung*
- Teil 2: *Bestimmung der Korngrößenverteilung der Makrokörnungen P 12 bis P 220*
- Teil 3: *Bestimmung der Korngrößenverteilung der Mikrokörnungen P 240 bis P 2 500*

Die Anhänge A und B in diesem Teil der ISO 6344 dienen nur zur Information.

1 Anwendungsbereich

Dieser Teil von ISO 6344 legt ein Verfahren zur Bestimmung oder Prüfung der Korngrößenverteilung der Makrokörnungen P 12 bis P 220 aus Elektrokorund und Siliciumcarbid für Schleifmittel auf Unterlagen nach ISO 6344-1 fest.

Er gilt für Schleifkorn, das für die Herstellung von Schleifmitteln auf Unterlagen verwendet wird und für das zur Prüfung von der Unterlage abgelöste Schleifkorn.

2 Normative Verweisungen

Die folgenden normativen Dokumente enthalten Festlegungen, die durch Verweisung in diesem Text Bestandteil dieses Teils der ISO 6344 sind. Zum Zeitpunkt der Veröffentlichung waren die angegebenen Ausgaben gültig. Alle normativen Dokumente unterliegen der Überarbeitung. Vertragspartner, deren Vereinbarungen auf diesem Teil der ISO 6344 basieren, werden gebeten, die Möglichkeit zu prüfen, ob die jeweils neuesten Ausgaben der im folgenden genannten Normen angewendet werden können. Die Mitglieder von IEC und ISO führen Verzeichnisse der gegenwärtig gültigen Internationalen Normen.

ISO 3310-1 : –¹⁾, *Test sieves – Technical requirements and testing – Part 1: Test sieves of metal wire cloth.*

ISO 6344-1 : 1998, *Coated abrasives – Grain size analysis – Part 1: Grain size distribution test.*

¹⁾ Wird veröffentlicht (Überarbeitung von ISO 3310-1 : 1990)